

ЗЭЦВ 8



Область применения

Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды типа ЗЭЦВ 8 (далее агрегаты) предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осушения водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

- Городское и сельское водоснабжение
- Ирригация, системы полива и орошения
- Промышленное водоснабжение
- Горнорудная промышленность
- Системы повышения давления
- Понижение уровня грунтовых вод

Агрегат ЗЭЦВ 8 представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

Агрегат ЗЭЦВ 8 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°С, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером 0,1 мм, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л.

Условия эксплуатации

Перекачиваемая среда	вода
Температура воды	до 25 °С
Общая минерализация (сух. остаток)	до 1500 мг/л
Содержание сульфатов	не более 500 мг/л
Содержание хлоридов	не более 350 мг/л
Содержание сероводорода	не более 1,5 мг/л
Массовой долей твердых механических примесей	не более 0,01% (размером более 0,1 мм)

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (84

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

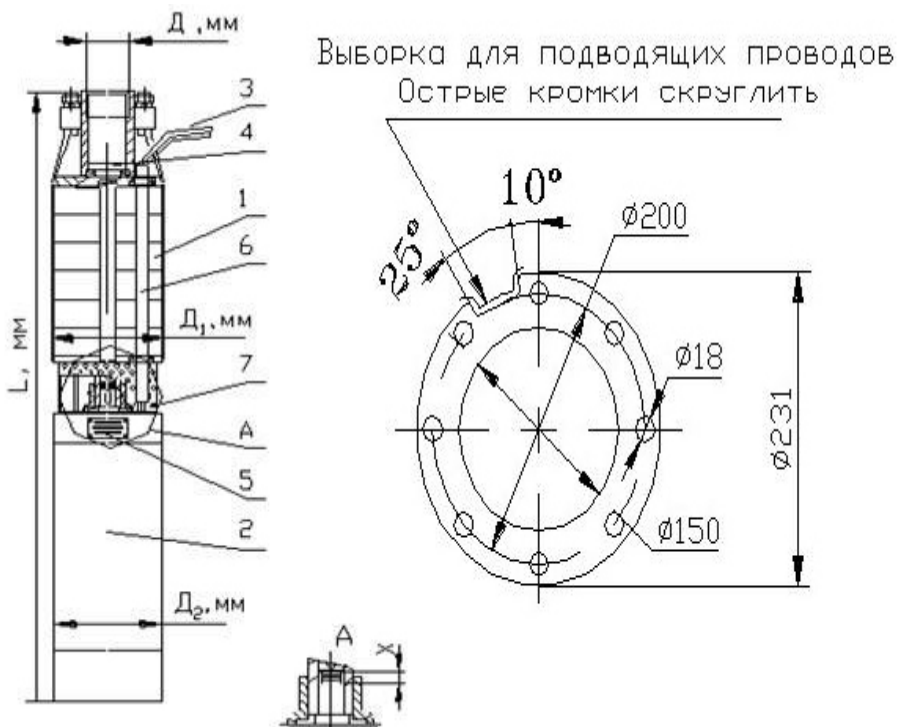
Расшифровка артикулов

ЗЭЦВ	Тип электронасосного агрегата: ЗЭЦВ
8	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины в дюймах (1дюйм = 25,4 мм)
25	Номинальная подача, м3/ч
150	Напор, в м вод. ст.
У5	Климат. исполнение и категория размещения

нрк Материальное исполнение*:

нрк	нержавеющее рабочее колесо
нро	нержавеющие рабочие органы (рабочее колесо, направляющий аппарат)

* указывается только при наличии нескольких исполнений одного типоразмера



Насос ЗЭЦВ 8

СОСТОИТ ИЗ:

- 1 – насосной части
- 2 – электродвигателя
- 3 – проводов токоподводящих
- 4 – клапана
- 5 – таблички
- 6 – кожуха защитного
- 7 – сетки защитной

Комплектность

Паспорт АМТ3.246.005 ПС – 1 шт.

Агрегат ЗЭЦВ 8 – 1 шт.

Технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Номинальные параметры электронасоса					Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Диаметр скважины, мм
	Подача, м3/час	Напор Н, м	Ток, I, А	КПД %	Мощность двигателя, кВт	D	L		
ЗЭЦВ 8-16-100	16	140	16		7.5	189	1220	74	200
ЗЭЦВ 8-16-140	16	140	26		13	189	1450	126	200
ЗЭЦВ 8-16-160	16	160	30		13	145	1500	130	200
ЗЭЦВ 8-16-180					15				
ЗЭЦВ 8-16-200					15				
ЗЭЦВ 8-16-260			15		18.5			78	
ЗЭЦВ 8-25-55	25	55	15		7.5	189	1150	78	200
ЗЭЦВ 8-25-70	25	70	18		7.5	189	1190	79	200
ЗЭЦВ 8-25-100	25	100	30		11	189	1360	118	200
ЗЭЦВ 8-25-125	25	125	32		13	189	1430	124	200
ЗЭЦВ 8-25-150	25	150	37		15	189	1510	130	200
ЗЭЦВ 8-25-180	25	180	45		18.5	189	1630	139	200
ЗЭЦВ 8-25-230	25	230	60		22	189	1865	155	200
ЗЭЦВ 8-25-300					37				
ЗЭЦВ 8-25-340			90		45			213	
ЗЭЦВ 8-25-400	25	400	90		45	189	2500	213	200
ЗЭЦВ 8-40-40	40	40	20		7.5	189	1200	78	200
ЗЭЦВ 8-40-60	40	60	25		11	189	1305	85	200
ЗЭЦВ 8-40-60 нрк	40	60	25		11	189	1310	88	200
ЗЭЦВ 8-40-75	40	75	28		13	189	1380	122	200
ЗЭЦВ 8-40-90	40	90	33		15	189	1440	128	200
ЗЭЦВ 8-40-90 нрк	40	90	33		15	189	1440	131	200
ЗЭЦВ 8-40-120	40	120	44		22	189	1650	150	200
ЗЭЦВ 8-40-120 нрк	40	120	44		22	189	1650	159	200
ЗЭЦВ 8-40-150	40	150	56		30	189	1790	168	200
ЗЭЦВ 8-40-150 нрк	40	150	57		30	189	1790	174	200
ЗЭЦВ 8-40-180	40	180	66		37	189	1920	186	200
ЗЭЦВ 8-40-180 нрк	40	180	66		37	189	1920	194	200

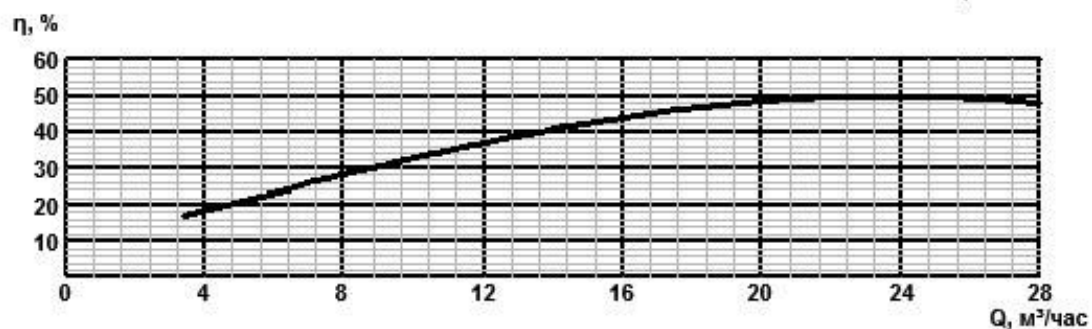
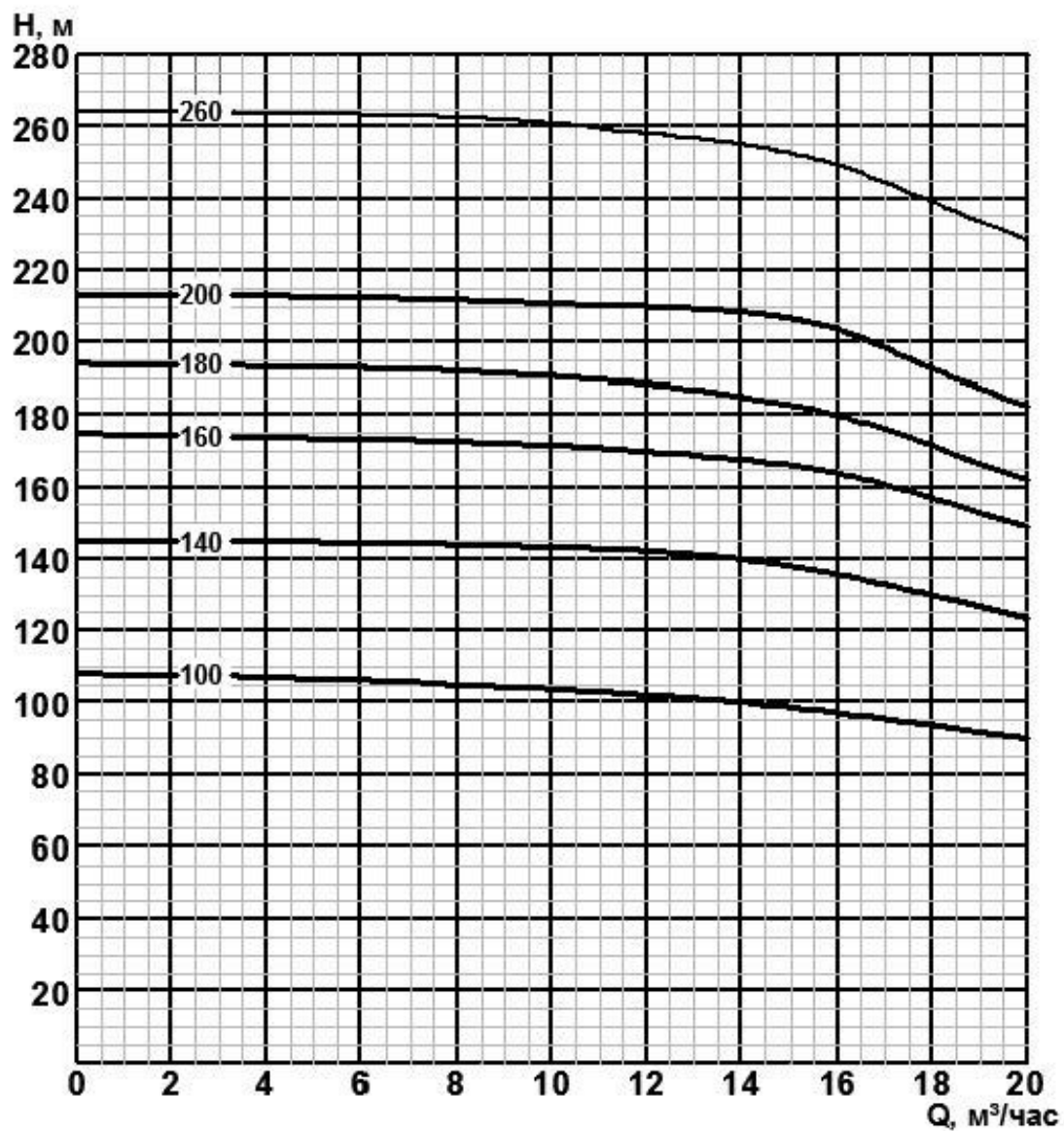
ЗЭЦВ 8-40-200	40	200	73		37	189	2055	187	200
ЗЭЦВ 8-65-40	65	40	32		18.5	189	1440	130	200
ЗЭЦВ 8-65-70	65	70	48		22	189	1680	152	200
ЗЭЦВ 8-65-90	65	90	63		30	189	1960	182	200
ЗЭЦВ 8-65-110	65	110	72		37	189	2165	206	200
ЗЭЦВ 8-65-145	65	145	98		45	189	2365	217	200

Примечание:

1. Синхронная частота двигателя 3000 об./мин (50 с^{-1}).
 2. Номинальное линейное напряжение трехфазной сети 380В, 50Гц. Допустимое отклонение напряжения +10%, -5%.
 3. Подпор при эксплуатации, не менее 1м, а для насосов ЗЭЦВ12-200, 210, 250 не менее 2м.
 4. *) Рабочие колеса насосов изготовлены из нержавеющей стали. Агрегаты, не отмеченные звездочкой, изготавливаются с пластмассовыми рабочими колесами, армированными нержавеющей сталью по поверхностям уплотнения. Агрегаты ЗЭЦВ 8-25 и ЗЭЦВ 8-40 изготавливаются в двух исполнениях, с пластмассовыми и нержавеющей колесами.
 5. **) Рабочие колеса и направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали.
 6. Допустимые отклонения напоров и подач от номинальных значений указанных в таблице 1, не должно превышать:
для насосов с потребляемой мощностью менее 10 кВт $\pm 10\%$ для подачи, $\pm 8\%$ для напора; для остальных насосов $\pm 9\%$ для подачи, $\pm 7\%$ для напора (ГОСТ 6134).
-

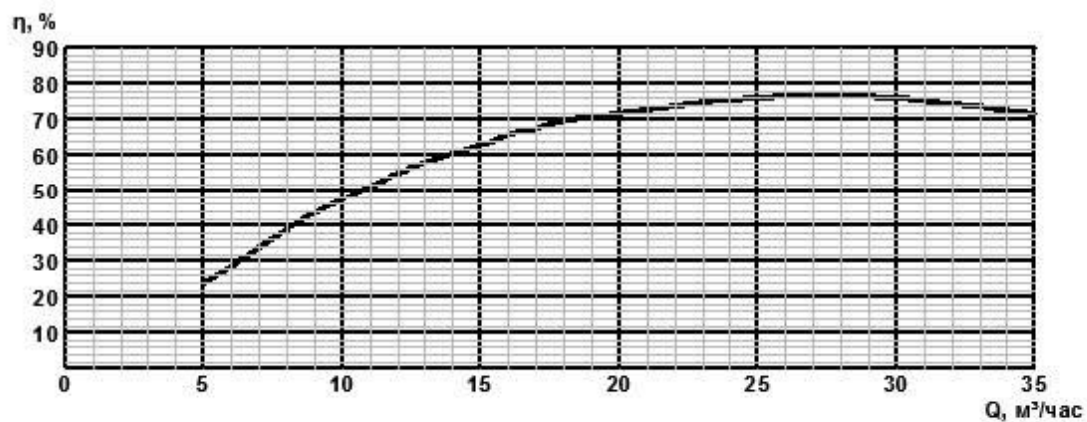
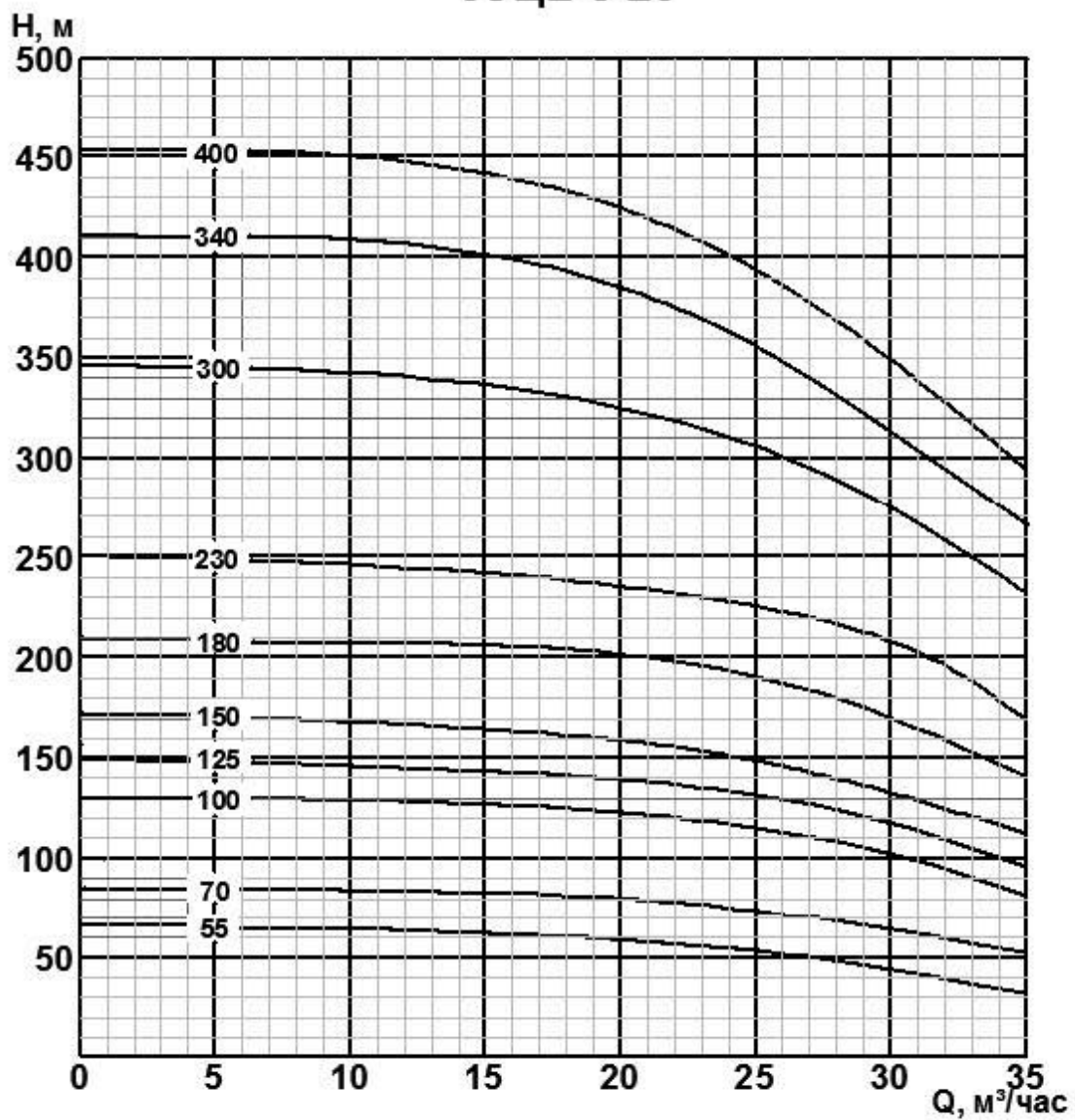
Напорные характеристики насосов ЗЭЦВ 8-16

ЗЭЦВ 8-16



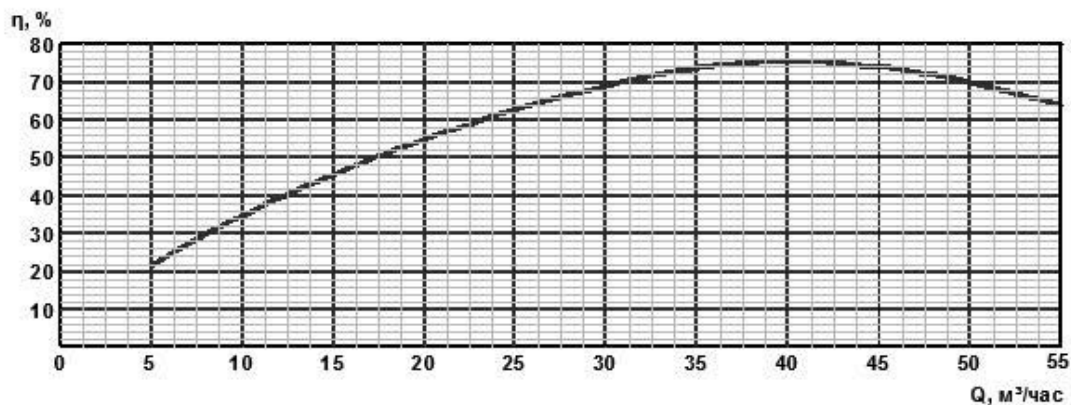
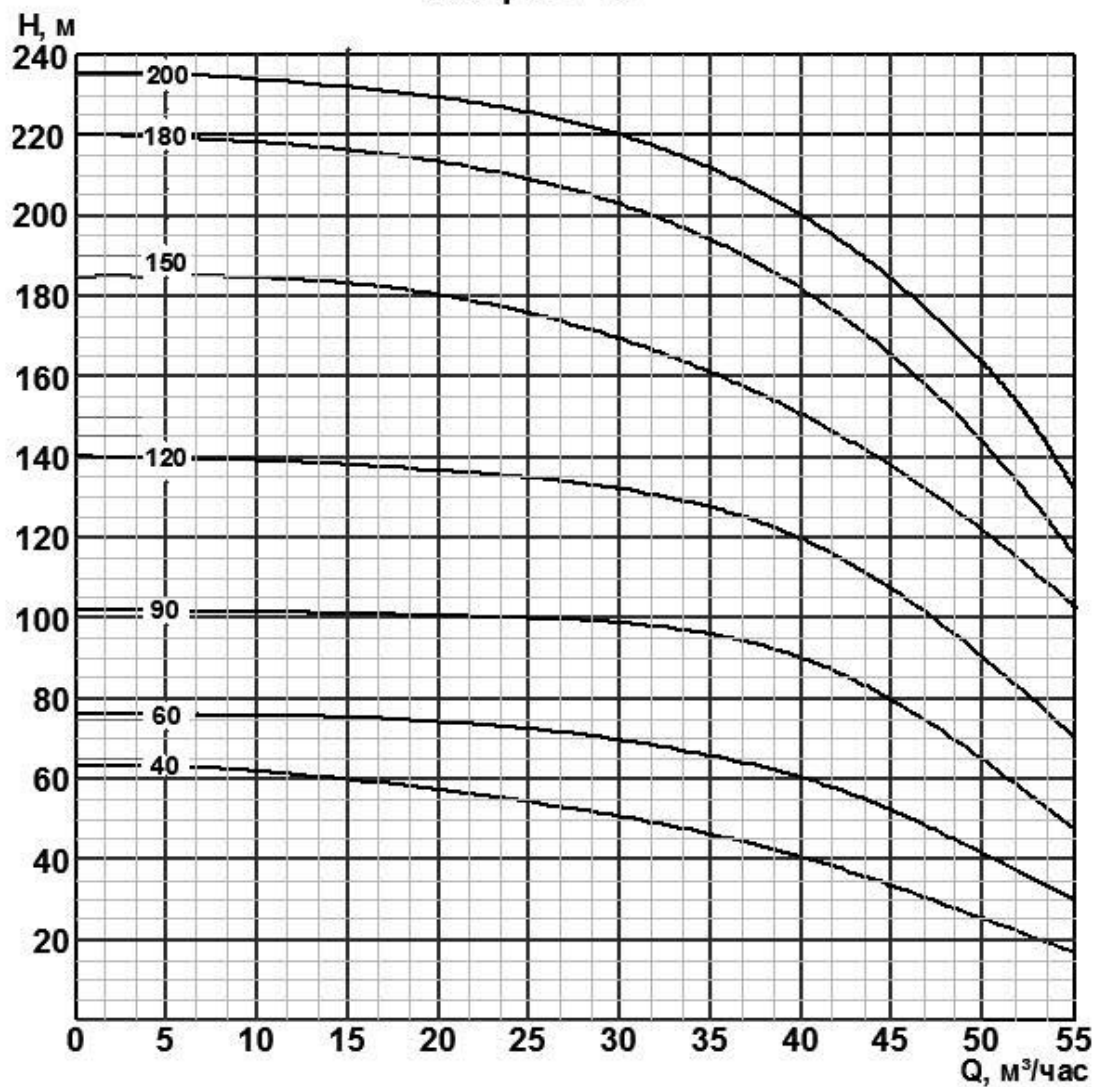
Напорные характеристики насосов ЗЭЦВ 8-25

ЗЭЦВ 8-25



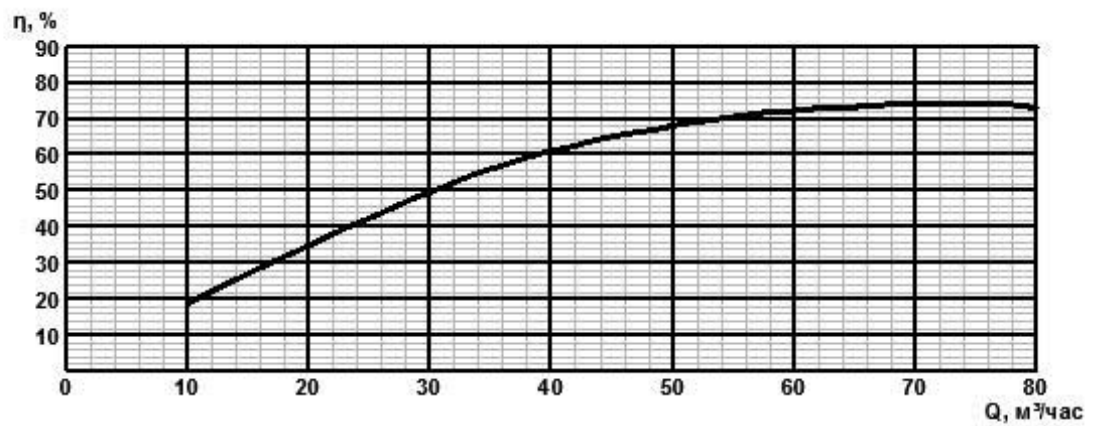
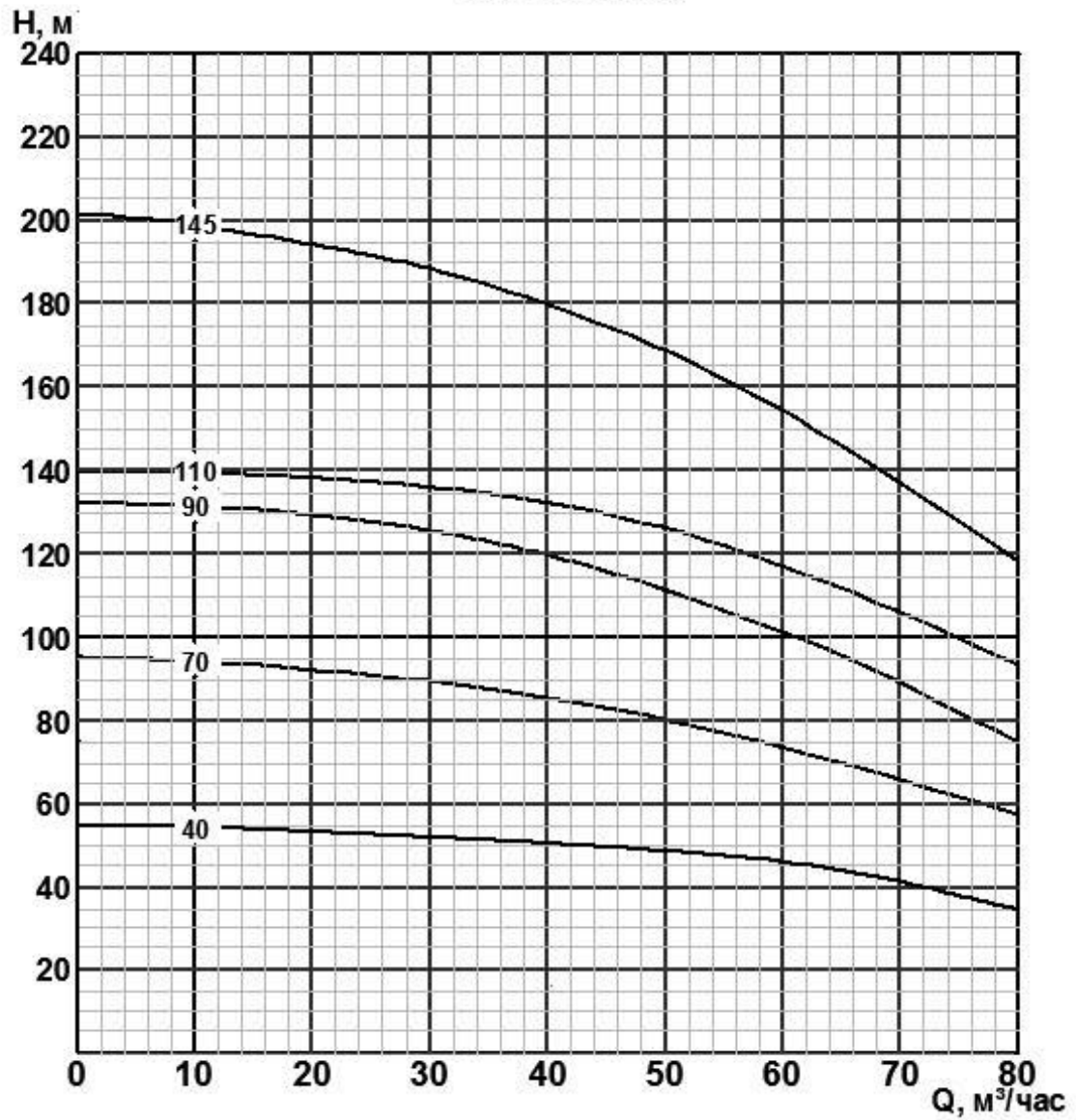
Напорные характеристики насосов ЗЭЦВ 8-40

ЗЭЦВ 8-40



Напорные характеристики насосов ЗЭЦВ 8-65

ЗЭЦВ 8-65



Гарантии изготовителя

Средний срок службы до списания агрегата не менее 3 лет.

средняя наработка на отказ, ч, не менее 10500

средний ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее 14000

По истечении данных показателей агрегаты изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении в ремонт или утилизации. Критерии предельного состояния указаны выше. Не допускается использование агрегатов не по назначению

Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу агрегата при условии правильного монтажа и обслуживания его в соответствии с требованиями по эксплуатации, хранению, изложенными в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата устанавливается 24 месяца.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Потребитель обязан вести точный учет наработки и условий эксплуатации агрегата, занося информацию в раздел "Сведения об условиях эксплуатации агрегата".

Предприятие-изготовитель не принимает претензии по качеству агрегатов без представления сведений об условиях их эксплуатации.

Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- а) разборки агрегата потребителем;
- б) эксплуатации агрегата без клапана насоса;
- в) попадания в агрегат песка, глины, твердых материалов;
- г) включения агрегата, незаполненного водой;
- д) наличия механических повреждений электропровода и корпуса агрегата;
- е) наличия посторонних деталей, приваренных к корпусу агрегата;
- ж) эксплуатации агрегата без станции управления и защиты;
- з) отсутствия паспорта на агрегат;
- и) отсутствия акта на скважину в течение календарного года эксплуатации агрегата.
- к) использования для управления агрегатами частотных преобразователей, без строгого выполнения рекомендаций.

Рекомендации по применению преобразователей частоты для скважинных насосов типа ЗЭЦВ 8.

При работе скважинных агрегатов типа ЭЦВ с преобразователями частоты следует соблюдать следующие требования:

- для обеспечения достаточного охлаждения электродвигателя, агрегат должен работать в рабочем диапазоне, его подача не должна снижаться более чем на 20% от номинальной (например, для агрегата ЭЦВ6-10 это 8 куб.м/ч). Обычно управление агрегатом производится не по расходу, а по давлению. При этом подача может снижаться ниже установленного уровня. Поэтому **необходимо установить датчик (реле) потока жидкости**, который отключал бы электродвигатель при снижении подачи ниже рабочего диапазона или с помощью расходомера установить давление при котором агрегат должен отключаться.;
- для защиты обмоток электродвигателей от перегрева, расплавления изоляции и ее пробоя рекомендуется устанавливать термодатчик, отключающий двигатель при температуре выше 70°С;
- для нормальной работы радиальных и упорных подшипников синхронная скорость вращения вала электродвигателя должна быть **не менее 2700 об/мин (45 Гц)**;
- для защиты двигателя агрегата от высокочастотных импульсов напряжения, которые могут привести к преждевременному износу и пробоем изоляции обмоток, при большой длине соединительного кабеля между электродвигателем и преобразователем, необходимо **устанавливать выходные фильтры**: фильтр du/dt или синусоидальный фильтр. Рекомендации по применению соответствующих фильтров

следует уточнять у производителей частотных приводов.

В связи с тем, что разбор воды из башни Рожновского очень неравномерен, а для охлаждения электродвигателя подача агрегата не должна уменьшаться ниже установленной величины, невозможно использовать частотный преобразователь без промежуточной накопительной емкости или гидроаккумулятора соответствующей емкости, т.к. для этого необходимо организовать принудительное охлаждение электродвигателя в скважине. Можно также использовать обычную емкость и из нее подавать воду с помощью агрегата типа Д с частотным преобразователем.

Также нужно помнить, что при наличии большой статической составляющей в напорной характеристике системы, применение частотного регулирования не повышает экономическую эффективность скважинных агрегатов, а лишь позволяет уменьшить объемы и соответственно габариты промежуточных емкостей, а также уменьшить гидравлические удары в системе.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (84

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93