



Область применения

Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды типа CRS (далее агрегаты) предназначены для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствуют техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

- Городское и сельское водоснабжение
- Ирригация, системы полива и орошения
- Промышленное водоснабжение
- Горнорудная промышленность
- Системы повышения давления
- Понижение уровня грунтовых вод

Все детали, контактирующие со скважинной жидкостью, выполнены из стали 12Х18Н10Т.

Агрегат CRS 10 представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

Агрегат CRS 10 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°С, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%, размером не более 0,1 мм с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л.

Расшифровка артикулов

CRS	Тип электронасосного агрегата: Ciris
8	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины в дюймах (1дюйм = 25,4 мм)
25	Номинальная подача, м3/ч
10	Количество ступеней насоса
22	Номинальная мощность электродвигателя, кВт

нрк Материальное исполнение*:

нрк	нержавеющее рабочее колесо
нро	нержавеющие рабочие органы (рабочее колесо, направляющий аппарат)

* указывается только при наличии нескольких исполнений одного типоразмера

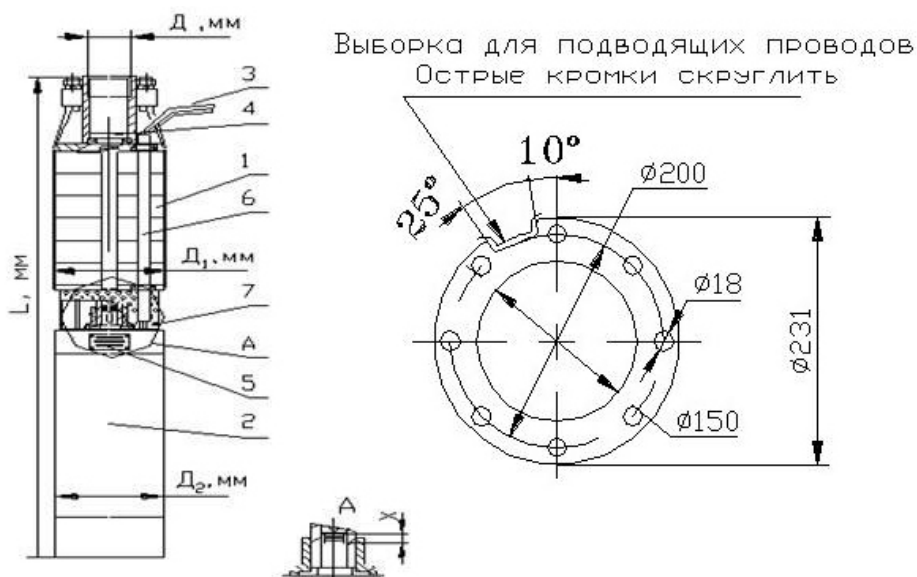
Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Перекачиваемая среда	вода
Температура воды	до 25 °С
Общая минерализация (сух. остаток)	до 1500 мг/л
Содержание сульфатов	не более 500 мг/л
Содержание хлоридов	не более 350 мг/л
Содержание сероводорода	не более 1,5 мг/л
Массовой долей твердых механических примесей	не более 0,01% (размером более 0,1 мм)



Насос
CRS 10

СОСТОИТ ИЗ:

- 1 – насосной части
- 2 – электродвигателя
- 3 – проводов токоподводящих
- 4 – клапана
- 5 – таблички
- 6 – кожуха защитного
- 7 – сетки защитной

Комплектность

Паспорт АМТ3.246.007 ПС – 1 шт.

Агрегат CRS 10 – 1 шт.

Технические характеристики

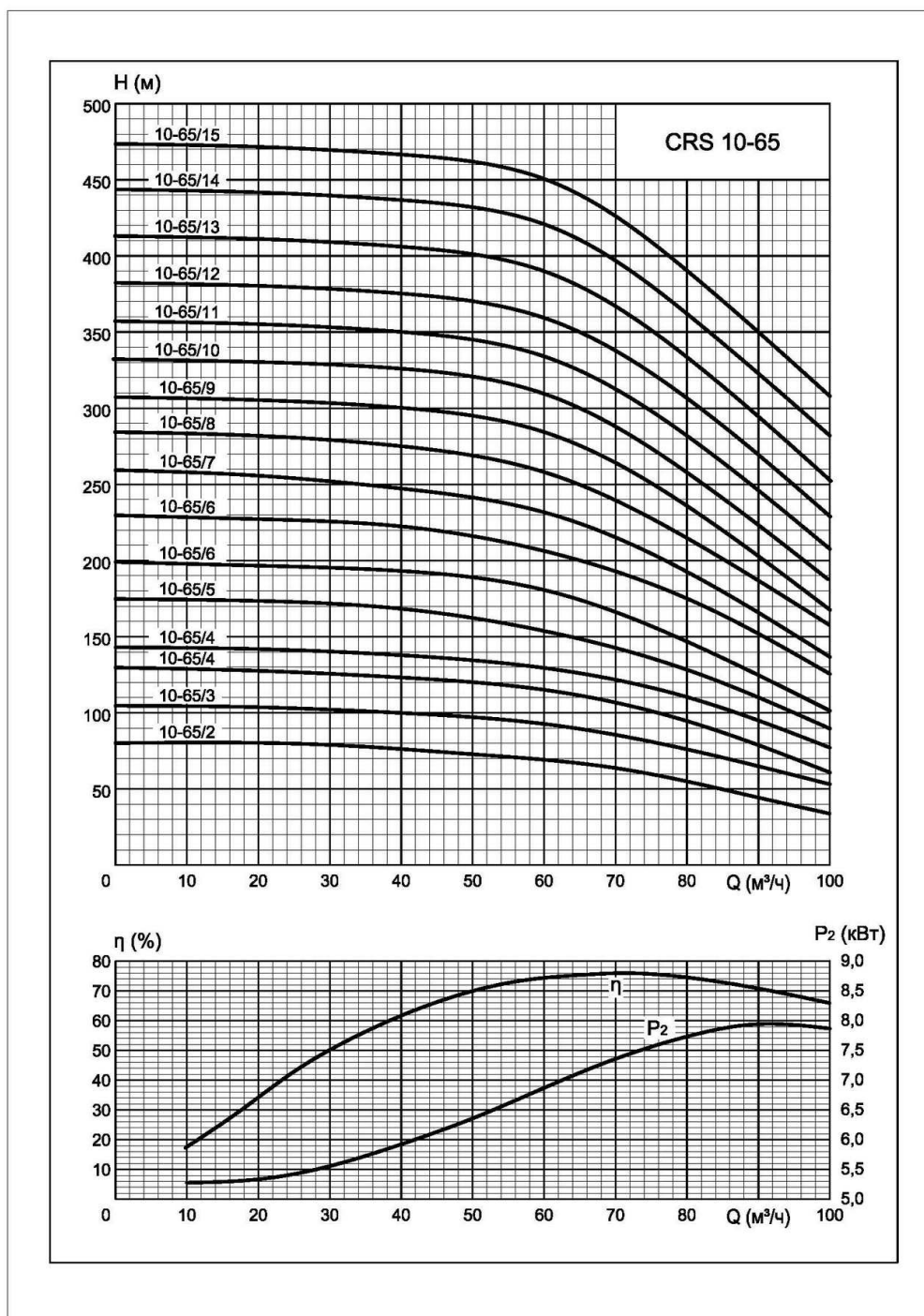
Типоразмер электронасоса	Номинальные параметры электронасоса					Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Диаметр скважины, мм
	Подача, м3/час	Напор Н, м	Ток, I, А	КПД %	Мощность двигателя, кВт	D	L		
CRS 10-65/2 нрк	65	65	42		22	235	1410	154	250
CRS 10-65/3А нрк	65	80	47		26	235	1530	164	250
CRS 10-65/3 нрк	65	90	49		26	235	1530	164	250
CRS 10-65/4А нрк	65	110	65		30	235	1570	215	250
CRS 10-65/4 нрк	65	125	73		37	235	1660	220	250
CRS 10-65/5 нрк	65	150	81		45	235	1730	245	250
CRS 10-65/6А нрк	65	175	96		45	235	1820	254	250
CRS 10-65/6 нрк	65		110		55			266	
CRS 10-65/7 нрк	65	225	120		55	235	1950	273	250
CRS 10-65/8 нрк	65				65				
CRS 10-65/9 нрк	65				75				
CRS 10-65/10 нрк	65				75				
CRS 10-65/11 нрк	65				90				
CRS 10-65/12 нрк	65				90				
CRS 10-65/13 нрк	65				110				
CRS 10-65/14 нрк	65				110				
CRS 10-65/15 нрк	65				130				
CRS 10-65/16 нрк	65				130				
CRS 10-100/1 нро	100				11				
CRS 10-100/2 нро	100				18.5				
CRS 10-100/3 нро	100	60	53		22	235	1765	180	250
CRS 10-100/4 нро	100	80	75		30	235	1820	220	250

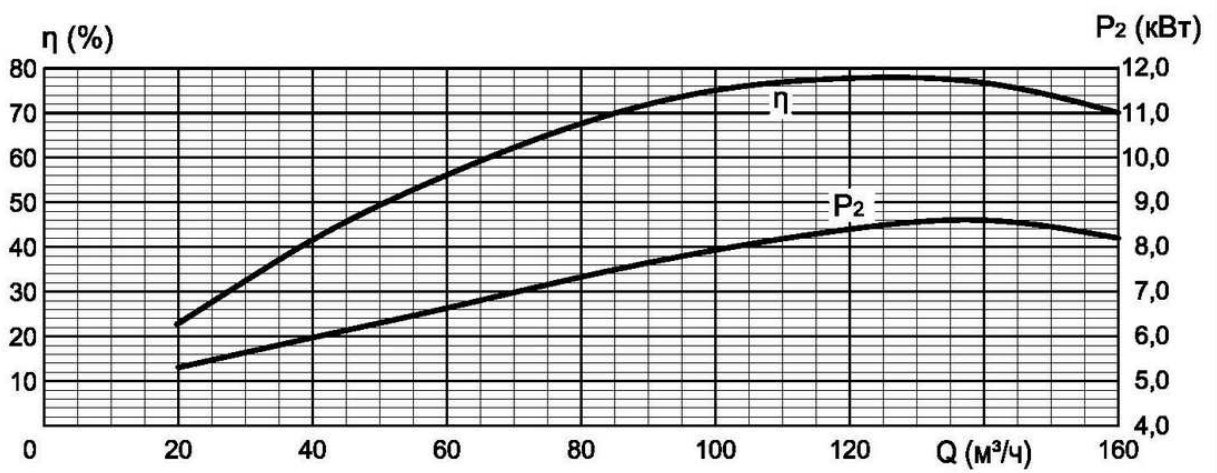
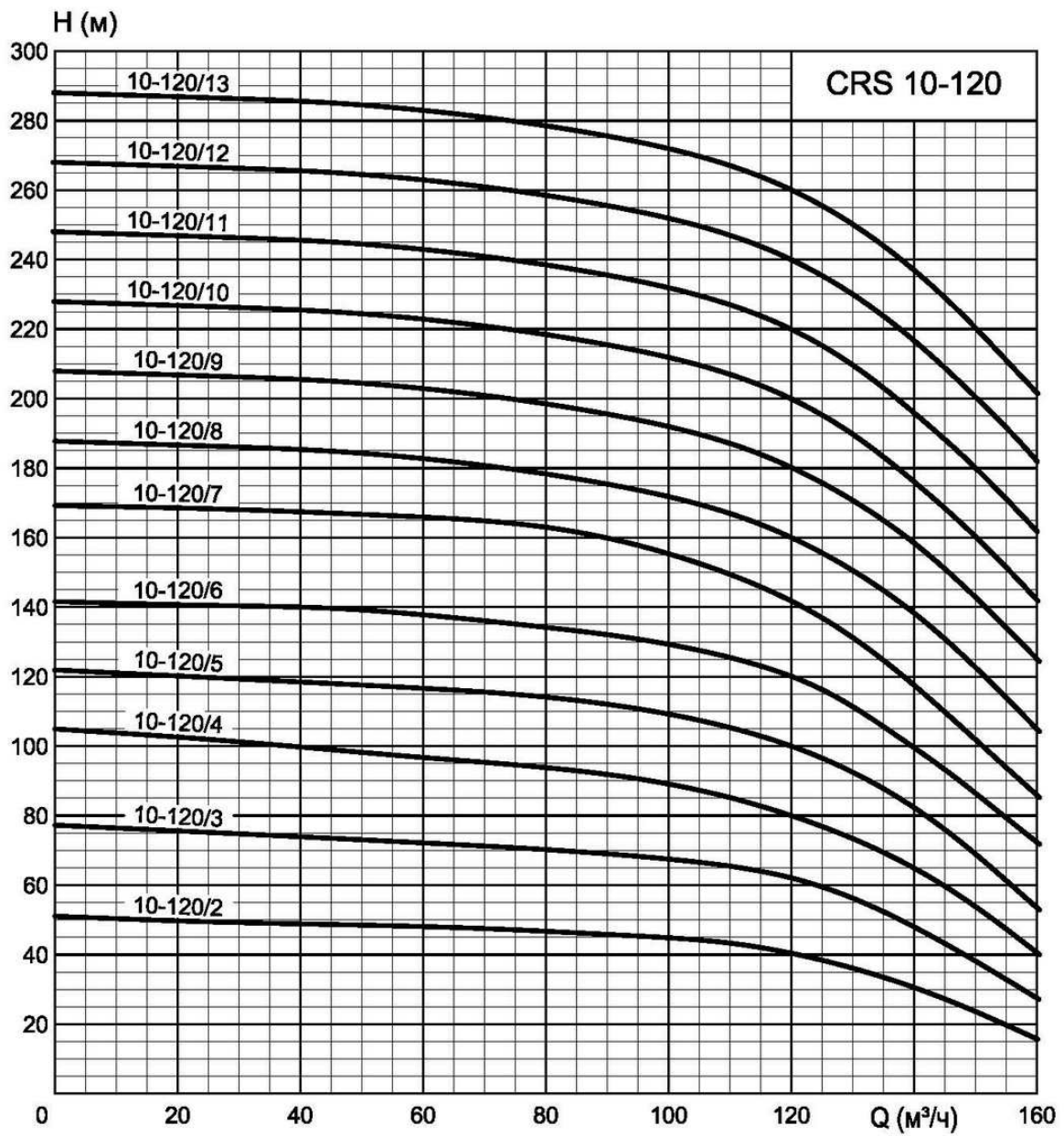
нро	100	80	75		30	235	1930	238	250
CRS 10-100/5 нро	100	100	88		37	235	2125	264	250
CRS 10-100/6 нро	100	120	108		45	235	2360	292	250
CRS 10-100/7 нро	100	140	122		55	235	2560	307	250
CRS 10-100/8 нро	100	160	140		65	235	2785	348	250
CRS 10-120/2 нро	120	40	42		22	235	1500	153	250
CRS 10-120/3 нро	120	60	67		30	235	1760	228	250
CRS 10-120/4 нро	120	80	83		37	235	1950	256	250
CRS 10-120/5 нро	120	100	105		45	235	2190	288	250
CRS 10-120/6 нро	120	120	125		55	235	2380	307	250
CRS 10-120/9 нро	120				90				
CRS 10-120/10 нро	120				90				
CRS 10-120/11 нро	120				110				
CRS 10-120/12 нро	120				110				
CRS 10-120/13 нро	120				130				
CRS 10-160/1 нро	160				30				
CRS 10-160/2A нро	160	35	52		30	235	2180	220	250
CRS 10-160/2 нро	160	50	72		37	235	1590	229	250
CRS 10-160/3 нро	160	75	102		45	235	1820	248	250
CRS 10-160/4 нро	160	100	130		65	235	2100	310	250
CRS 10-160/5 нро	160				75				
CRS 10-160/6 нро	160	150	210		90	235	2640	371	250
CRS 10-160/7 нро	160		210		110			371	
CRS 10-160/8 нро	160				130				

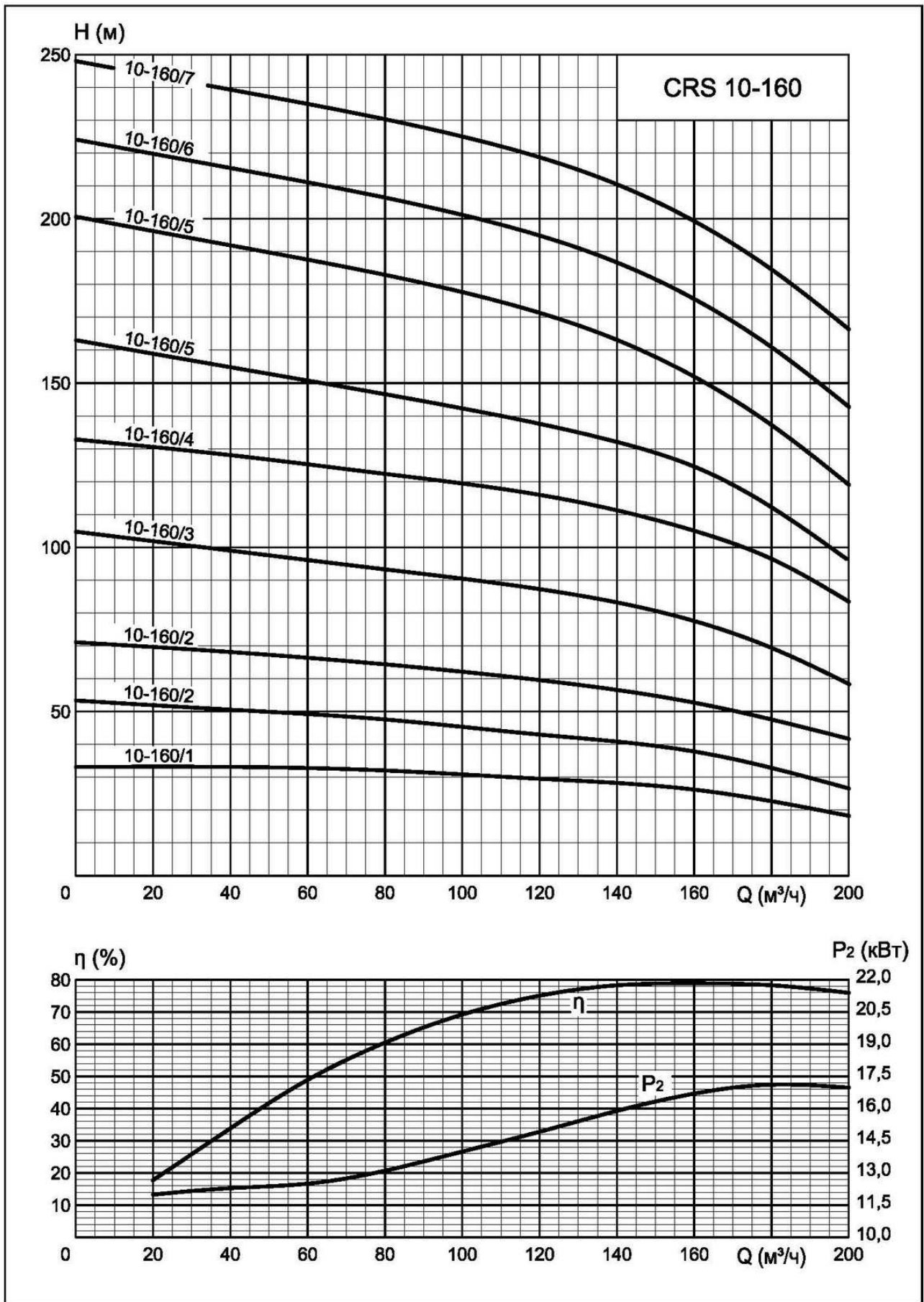
Примечание:

1. Синхронная частота двигателя 3000 об./мин (50 с^{-1}).

2. Номинальное линейное напряжение трехфазной сети 380 В, 50 Гц. Допустимое отклонение напряжения плюс 10 минус 5%.
3. Подпор при эксплуатации, не менее 1м, а для насосов CRS 12-200, CRS 12-210 CRS 12-250 не менее 2м.
4. *) Рабочие колеса насосов изготовлены из нержавеющей стали. Агрегаты, не отмеченные звездочкой, изготавливаются с пластмассовыми рабочими колесами, армированными нержавеющей сталью по поверхностям уплотнения. Агрегаты CRS 8-25 и CRS 8-40 изготавливаются в двух исполнениях, с пластмассовыми и нержавеющей стали колесами.
5. **) Рабочие колеса и направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали.
6. Допустимые отклонения напоров, подач и мощности по ГОСТ 6134 (ИСО 9906), приложение А.







Гарантии изготовителя

Средний срок службы до списания агрегата 4 года.

средний ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее 25000.

По истечении данных показателей агрегаты изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении в ремонт или утилизации. Критерии предельного состояния указаны выше. Не допускается использование агрегатов не по назначению.

Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу агрегата при условии правильного монтажа и обслуживания его в соответствии с требованиями по эксплуатации, хранению, изложенными в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата устанавливается 36 месяцев.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Потребитель обязан вести точный учет наработки и условий эксплуатации агрегата, занося информацию в раздел "Сведения об условиях эксплуатации агрегата".

Предприятие-изготовитель не принимает претензии по качеству агрегатов без представления сведений об условиях их эксплуатации.

Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- разборки агрегата потребителем;
- эксплуатации агрегата без клапана насоса;
- попадания в агрегат песка, глины, твердых материалов;
- включения агрегата, незаполненного водой;
- наличия механических повреждений электропровода и корпуса агрегата;
- наличия посторонних деталей, приваренных к корпусу агрегата;
- эксплуатации агрегата без станции управления и защиты;
- отсутствия паспорта на агрегат;
- отсутствия акта на скважину в течение календарного года эксплуатации агрегата.
- использования для управления агрегатами частотных преобразователей, без строгого выполнения рекомендаций.

Рекомендации по применению преобразователей частоты для скважинных насосов типа CRS 10.

При работе скважинных агрегатов типа CRS с преобразователями частоты следует соблюдать следующие требования:

-для обеспечения достаточного охлаждения электродвигателя, насос должен работать в рабочем диапазоне, его подача не должна снижаться более чем на 20% от номинальной (например, для насоса ЭЦВ6-10 до 8 м³/ч). Рекомендуется управление агрегатом производит не по расходу, а по давлению. При этом подача может снижаться ниже установленного уровня. **Поэтому необходимо установить датчик(реле) потока жидкости**, который отключал бы электродвигатель при снижении подачи ниже рабочего диапазона или с помощью расходомера установить давление при котором насос должен отключаться.

-для защиты обмоток электродвигателей от перегрева, расплавления изоляции и ее пробоя рекомендуется **устанавливать термодатчик, отключающий двигатель при температуре выше 70°С;**

-для нормальной работы радиальных и упорных подшипников синхронная скорость вращения вала электродвигателя должна быть не менее 2700 об/мин (45Гц);

-для защиты двигателя насоса от высокочастотных импульсов напряжения, которые могут привести к преждевременному износу и пробоем изоляции обмоток, при большой длине соединительного кабеля между электродвигателем и преобразователем, **необходимо установить фильтры:** фильтр du/dt или синусоидальный фильтр. Рекомендации по применению соответствующих фильтров следует уточнять у производителей частотных приводов.

В связи с тем, что разбор воды из башни Рожновского очень неравномерен, а для охлаждения электродвигателя подача насоса не должна уменьшаться ниже установленной величины, невозможно использовать частотный преобразователь без промежуточной накопительной емкости или гидроаккумулятора соответствующей емкости, т.к. для этого необходимо организовать принудительное охлаждение электродвигателя в скважине. Можно также использовать обычную емкость и из нее подавать воду с помощью насоса типа Д с частотным преобразователем.

Также нужно помнить, что при наличии большой статической составляющей в напорной характеристике системы, применение частотного регулирования не повышает экономическую эффективность скважинных насосов, а лишь позволяет уменьшить объемы и соответственно габариты промежуточных емкостей, а также уменьшить гидравлические удары в системе.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93